

МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
КОЧЕРГИНСКАЯ СРЕДНЯЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА № 19

Согласовано:
зам. директора по УВР
МБОУ Кочергинской СОШ № 19
 Н.М. Картавая
« 30 » августа 2016 г.



Адаптированная рабочая образовательная программа
учебного предмета «Технология»
для 5-9 класса
обучающихся с легкой умственной отсталостью
на 2016-2017 учебный год.

Программа разработана Казаковым Геннадием Николаевичем,
Учителем технологии

Кочергино 2016 г.

Пояснительная записка

Настоящая рабочая программа разработана на основе программы специальной коррекционной образовательной школы 5-9 кл. под редакцией В.В. Воронковой авторов: Б.А.Журавлёв, Мирский С.Л.,ИноземцеваЛ.С.,КовалёваЕ.А.,ВасенковГ.В.Издательство (Владос) г. Москва-2001 год.

Рабочая программа содержит учебный материал для учащихся специальных коррекционных классов общеобразовательной школы и рассчитана на профориентацию учащихся. Цель рабочей программы - подготовить школьников к поступлению в ПТУ соответствующего типа и профиля. Исходя из местных условий обучения учащихся сельской школы и их трудоустройства в сельской местности, в рабочую программу разделы программы: «сельскохозяйственный труд», «Слесарное дело», «Столярное дело», направленные на профориентацию учащихся для работы в сельской местности.

Рабочая программа включает теоретические и практические занятия.

Предусматриваются лабораторные работы и упражнения, экскурсии на профильные производства.

При составлении рабочей программы учтены принципы повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового.

Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимися на уроках математики, биологии, географии, истории, рисования и др. предметов. Раздел «сельскохозяйственный труд» планируется на протяжении всего курса обучения учащихся с 5-9 класс.

В процессе прохождения материала раздела «Сельскохозяйственный труд», учащиеся знакомятся с особенностями растениеводства, биологическими и морфологическими особенностями овощей, агротехникой их возделывания.

Практические и теоретические занятия включают осенние и весенние сельскохозяйственные работы и размещены в 1-й и 4-й четвертях.

Содержат материал по обработке почвы, уборки и посадки картофеля, овощных культур, хранение, уход за кустарниками, выращивание рассады в весенний период, удобрение минеральными веществами почвы.

Некоторые темы в разделе «Сельскохозяйственный труд» заменены в связи с климатическими условиями и материальными проблемами.

В раздел «Столярное дело» включен материал о разметке деталей, пилении, строгании, сверлении древесины, скреплении деталей в изделие и украшение их. Кроме того размещён материал на изучение работы на станках по деревообработке: сверлильном, токарном. Также отображены темы, изучающие применение лакокрасочных, и клеевых работ, составление чертежей и их чтение, планирование последовательности трудовых операций. Оценка результатов своей деятельности и чужой работы также входят в планирование раздела «Столярное дело».

Большое внимание уделяется технике безопасности. Затрагиваются вопросы эстетического воспитания, прослеживающиеся в темах «Художественная отделка столярного изделия».

В 3-й четверти в рабочей программе размещён материал раздела «Слесарное дело», где содержание материала ориентировано на дифференциацию трудовой подготовки. В разделе размещён материал по изучению обработки металлов инструментом, изучение устройства станков, инструментов, приспособлений. Последующие темы рассчитаны на «Практическое повторение» путём подбора соответствующих работ. Также в раздел включен материал по машиностроительному черчению, предназначенный для овладения школьниками навыками читать несложные чертежи.

Материал делится на теоретические и практические работы, включающие практическое повторение материала и самостоятельные работы, направленные на изготовление изделий.

В 8-9 классах рабочая программа предусматривает специализацию профессионального обучения в разделе «Столярное дело», поэтому на изучение материала и специализацию профессионального обучения в этом разделе уделено больше часов.

В этих классах на практические и самостоятельные работы отводится большее количество времени, направленные на совершенствование полученных умений в процессе обучения.

Место предмета в учебном плане.

5 класс – 204 часа в год при недельной нагрузке 6 часов.

6 класс – 306 часов в год при недельной нагрузке 9 часов.

7 класс – 272 часа в год при недельной нагрузке 8 часов.

8 класс – 272 часа в год при недельной нагрузке 8 часов.

9 класс—272 часа в год при недельной нагрузке 8 часов.

Коррекционные задачи обучения.

Образовательные задачи.

1. Повышать уровень познавательной активности учащихся.
2. Развивать способности к осознанной регуляции трудовой деятельности.
3. Формировать контрольно- измерительные умения и привычки к выполнению контрольных действий.
4. Способствовать овладению навыка составления и чтения чертежей, планирование последовательности выполнения трудовых операций.
5. Способствовать овладению навыка оценивать результаты своей деятельности.
6. Расширять словарный запас технических терминов.
7. Повышать интерес к предмету и умение работать в коллективе.
8. Способствовать развитию мелкой моторики рук при помощи освоения новых практических умений владения работы с инструментом.

Воспитательные задачи.

1. Воспитывать бережное отношение к трудовой деятельности, сохранности инструмента, материальной базы, своей одежды.
2. Коррекция эмоционально-волевой сферы: умение владеть своими эмоциями, работоспособность, усидчивость, терпение, целеустремлённость, к конечному этапу работы.
3. Воспитывать дружеские отношения к одноклассникам, взаимопомощь, культуру трудового общения между учащимися.

Динамика освоения программы за 2015-2016 учебный год

6 класс: предлагаемые задания выполняют с направляющей помощью учителя. Задания предлагаются в устной и письменной форме с поэтапным показом выполнения операций. Работоспособность низкая, обучающимся требуется частая смена деятельности. Слабо ориентируются в схемах, чертежах, работа по технологическим картам доступна. Хорошо работают по шаблонам. Умеют работать на сверлильном станке, соблюдая правила гигиены и техники безопасности. Умеют работать электровыжигателем. Знают названия столярных инструментов, умеют применять их на практике по назначению. Программа за прошлый год освоена обучающимся на уровне обязательного минимума.

7класс: предлагаемые задания выполняют с направляющей помощью учителя, редко самостоятельно. Задания предлагаются в устной и письменной форме с поэтапным показом выполнения операций. Работоспособность низкая, обучающимся требуется частая смена деятельности. Слабо ориентируются в схемах, чертежах, работа по технологическим картам малодоступна, из-за плохого понимания инструкций, самостоятельно прочитанных. Хорошо

работают по шаблонам. Умеют работать на токарном деревообрабатывающем станке, соблюдая правила гигиены и техники безопасности. Знают названия столярных инструментов, умеют применять их на практике по назначению. Программа за прошлый год освоена обучающимися на уровне обязательного минимума.

8 класс: предлагаемые задания выполняют самостоятельно и с направляющей помощью учителя. Задания обучающимся предлагаются в устной и письменной форме с поэтапным показом выполнения операций. Работоспособность низкая, обучающимся требуется частая смена деятельности. Ориентируются в схемах, чертежах, работа по технологическим картам доступна. Хорошо работают по шаблонам. Умеют работать на токарном деревообрабатывающем станке, соблюдая правила гигиены и техники безопасности. Знают названия столярных инструментов, умеют применять их на практике по назначению. Программа за прошлый год освоена обучающимися на уровне обязательного минимума.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН НА 5 КЛАСС

№ п/п	Наименование раздела и тем	Всего часов
Раздел (Сельскохозяйственный труд) – 26 часов.		
1.	Вводное занятие	1
2.	Значение сельхоз. труда в жизни людей.	1
3.	Значение уборки овощей	16
4.	Значение уборки после урожайных остатков	8
Раздел (Столярное дело) – 154 часа		
1.	Столярное дело (основное понятие)	2
2.	Пиление столярной ножовкой	2
3.	Столярные инструменты и приспособления	2
4.	Пиление брусков столярной ножовкой	4
5.	Промышленная заготовка древесины	4
6.	Рисунок детали изделия	2
7.	Шило – назначение инструмента	1
8.	Изготовление игрушек из древесного материала	8
9.	Самостоятельная работа	3
10.	Сверление. Сверлильный станок.	4
11.	Изготовление подставки для ручек	2
12.	Столярные инструменты	2
13.	Изготовление игрушек	10
14.	Выжигание – понятие.	2
15.	Выжигание по рисунку	8
16.	Самостоятельная работа	14
17.	Пиление лучковой пилой	2
18.	Изготовление деталей изделия лучковой пилой	4
19.	Строгание рубанком	2
20.	Изготовление заготовок изделия рубанком	4
21.	Шило граненое, буравчик, шуруп, раззенковка	2
22.	Дрель ручная	2
23.	Чертеж	2
24.	Сверление отверстий ручной дрелью	1
25.	Изготовление настенной полочки	11
26.	Самостоятельная работа	12
27.	Изготовление кухонной утвари. Черчение.	4

28.	Изготовление разделочной доски	15
29.	Соединение рейки с брусом врезкой	2
30.	Изготовление подставки из реек для цветов	9
31.	Контрольная работа по выбору учителя	11
32.	Промежуточная аттестация	1
Раздел (Сельскохозяйственные работы) – 24 часа.		
1.	Сельхоз работы: пришкольный огород.	22
2.	Заключительное занятие	2
ИТОГО:		204

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН НА 6 КЛАСС

№ п/п	Наименование раздела и тем	Всего часов
Раздел (Сельскохозяйственный труд) – 34 часа.		
1.	Вводное занятие	2
2.	Картофель. Сроки уборки и правила копки.	2
3.	Выкопка клубней картофеля	14
4.	Почва и ее обработка	2
5.	Обработка почвы	14
Раздел (Столярное дело) – 175 часов.		
1.	Вводное занятие	2
2.	Изготовление изделия из деталей круглого сечения	5
3.	Изготовление швабры	6
4.	Строгание. Разметка рейсмусом	2
5.	Измерение заготовки, строгание. Работа рейсмусом	6
6.	Геометрическая резьба по дереву	4
7.	Изготовление учебной дощечки и геометрическая резьба	14
8.	Практическое повторение	8
9.	Самостоятельная работа	8
10.	Угловое концевое соединение брусков вполдерева	4
11.	Изготовление подрамника	6
12.	Сверление	2
13.	Сверление на сверлильном станке	2
14.	Криволинейное пиление. Обработка кромки	4
15.	Изготовление вешалки (плечики)	15
16.	Изготовление подрамника, полочки с криволинейными деталями	8
17.	Самостоятельная работа	9
18.	Долбление сквозного и несквозного гнезда	5
19.	Изготовление средника лучковой пилы	3
20.	Свойства основных пород	4
21.	Лабораторная работа	2
22.	Угловое соединение (серединное) на шип одинарный сквозной УС-3	4
23.	Изготовление образца соединения УС-3	4
24.	Изготовление скамейки, подставки под цветы	18
25.	Угловое концевое соединение на шип открытый, сквозной ,одинарный УК-1	4

26.	Рамка для табурета. Подрамник для стенда	8
27.	Стамеска и долото	2
28.	Заточка стамески и долота	4
29.	Склеивание	4
30.	Практическое повторение	8
Раздел (Слесарное дело) – 68часов		
1.	Вводное занятие	1
2.	Изготовление деталей прямоугольной формы	4
3.	Упражнение с зубилом	4
4.	Изготовление деталей прямоугольной формы для будущих изделий ручек и совков	12
5.	Резание металла ножовкой	3
6.	Резание колец из труб для ручек инструментов	3
7.	Сверление. Сверлильный станок	7
8.	Детали для последующих изделий.	6
9.	Самостоятельная работа. Изготовление молоточка детского с квадратным бойком	10
10.	Правка и гибка металла	7
11.	Промежуточная аттестация	1
12.	Изготовление дужки для оконной ручки	3
13.	Рубка металла па плите	8
Раздел (Сельскохозяйственные работы) – 28 часов.		
1.	Сельскохозяйственные работы: ПТБ при работе ручным инструментом. Условия и сроки посадки	2
2.	Работа на пришкольном огороде, участке	24
3.	Заключительное занятие	2
Итого:		306

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН НА 7 КЛАСС

№ п/п	Наименование раздела и тем	Всего часов
Раздел (Сельскохозяйственный труд) – 20 часов.		
1.	Вводное занятие	2
2.	Сроки уборки и правила копки картофеля ,моркови, свеклы	2
3.	Уборка столовых корнеплодов и учет урожая	2
4.	Уборка столовых корнеплодов и учет урожая	14
Раздел (Столярное дело) – 148 часов		
1.	Вводное занятие	2
2.	Фугование	2
3.	Подкладная доска для трудового обучения	6
4.	Хранение и сушка древесины	4
5.	Экскурсия на склад лесоматериала	2
6.	Геометрическая резьба по дереву	2
7.	Изготовление и украшение разделочной доски	8
8.	Самостоятельная работа	6
9.	Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК- 4	4
10.	Изготовление подставки для цветов	6

11.	Непрозрачная отделка столярного изделия	4
12.	Токарные работы по дереву	4
13.	Изготовление городков и шашек	10
14.	Обработка деталей из древесины твердых пород	4
15.	Изготовление ручек для молотка стамески ,долота	10
16.	Угловое концевое соединение на ус с вставным плоским шипом сквозным УК - 2	4
17.	Изготовление рамки для портрета	4
18.	Круглые лесоматериалы	2
19.	Практическое повторение	10
20.	Угловое ящичное соединение УЯ -1 и УЯ-2	4
21.	Изготовление ящика для стола, картотеки.	8
22.	Свойства древесины	4
23.	Выполнение криволинейного отверстия и выемки	4
24.	Практическое повторение	12
25.	Самостоятельная работа	24
Раздел (Слесарное дело) – 14 часов		
1.	Вводное занятие	2
2.	Выполнения прямоугольного отверстия	2
3.	Ключ накидной для вентиля	4
4.	Свойства и применение металлов	4
5.	Демонстрация опытов	1
6.	Лабораторная работа	1
Раздел (Токарное дело) – 60 часов		
1.	Обтачивание гладких валиков	2
2.	Заготовка детали	8
3.	Изготовление воротка для метчиков	4
4.	Самостоятельная работа	4
5.	Опиливание плоскостей, сопряженных под внешним и внутренними углами	4
6.	Изготовление угольника для работы с бумагой и картоном	4
7.	Обтачивание ступенчатого валика	2
8.	Заготовки для болтов и винтов	2
9.	Нарезание резьбы вручную	3
10.	Заготовки для болтов и гаек	4
11.	Вытачивание наружной канавки, отрезание	2
12.	Заготовки винтов к струбцинам	2
13.	Практическое повторение	8
14.	Самостоятельная работа	11
Работа с тонколистовым металлом-9часов.		
15.	Работа с тонколистовым металлом	2
16.	Изготовление поддона для цветов	7
1.	Промежуточная аттестация	1
Раздел (Сельскохозяйственный труд) – 20 часов.		
1.	Овощеводство. Зеленые овощи	1
2.	Практическое повторение	18
3.	Заключительное занятие	1
Итого:		272

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН НА 9 КЛАСС

№ п/п	Наименование раздела и тем	Всего часов
Раздел (Сельскохозяйственный труд) – 26 часов.		
1.	Вводное занятие	1
2.	Овощеводство	2
3.	Уборка томатов	4
4.	Уборка огурцов-семенников	2
5.	Сбор огурцов - семенников	5
6.	Садоводство. Уход за плодовыми деревьями	8
7.	Подготовка сада к зиме	4
Раздел (Столярное дело) – 46 часов		
1.	Вводное занятие	2
2.	Художественная отделка столярного изделия	16
3.	Практическое повторение	20
4.	Самостоятельная работа	8
Раздел (Мебельное производство) – 16 часов		
1.	Вводное занятие	2
2.	Изготовление моделей мебели (игрушечная мебель М 1:2 (1:5) для игровой комнаты)	14
1.	Трудовое законодательство	6
2.	Самостоятельная работа	10
Раздел (Строительное производство) – 32 часа		
1.	Плотничные работы	8
2.	Круглые лесоматериалы, пиломатериалы ,заготовки и изделия	6
3.	Фанера и древесные плиты	4
4.	Кровельные и облицовочные материалы	4
5.	Изготовление строительных инструментов, приспособлений, инвентаря для плотничных работ	6
6.	Самостоятельная работа	4
Раздел (Мебельное производство) – 26 часов		
1.	Вводное занятие	1
2.	Изготовление несложной мебели с облицовкой поверхности	2
3.	Изготовление несложной мебели для школы	11
4.	Мебельная фурнитура и крепежные изделия	2
5.	Самостоятельная работа	10
Раздел (Строительное производство) – 18 часов		
1.	Строительное производство	4
2.	Изготовление оконного блока	14
Раздел (Столярные и плотничные ремонтные работы) – 37 часов		
1.	Столярные и плотничные ремонтные работы	4
2.	Изделие с дефектом	6
1.	Изоляционные и смазочные материалы	4
2.	Смазка инструментов и оборудования	3
3.	Самостоятельная работа: по выбору учителя	20
4.	Подготовка к экзаменам	16
Раздел (Сельскохозяйственный труд) – 38 часов		

1.	Овощеводство	1
2.	Изготовление ящиков для рассады	12
3.	Технология выращивания томатов	4
4.	Практическое повторение по выбору учителя: работа на пришкольном участке	21
5.	Заключительное занятие	1
Всего за год:		272

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН НА 8 КЛАСС

№ п/п	Наименование раздела и тем	Всего часов
----------	----------------------------	-------------

Раздел (Сельскохозяйственный труд) – 26 часов

1.	Вводное занятие	1
2.	Овощеводство	2
3.	Уборка семян редиса и укропа	4
4.	Уборка капусты	10
5.	Осенний уход за плодовыми деревьями	9

Раздел (Столярное дело) – 126 часов

1.	Вводное занятие	2
2.	Заделка пороков и дефектов древесины	8
3.	Заготовка для предстоящих работ из материалоотходов	6
4.	Пиломатериалы	2
5.	Изготовление столярно-мебельного изделия	4
6.	Изготовление скамейки, табурета, выставочной витрины	14
7.	Самостоятельная работа	12
8.	Изготовление разметочного инструмента	2
9.	Изготовление столярного угольника	4
10.	Токарные работы по дереву	2
11.	Представление о процессе резания древесины	2
12.	Приемы работы на токарном станке	4
13.	Изготовление ручек для напильников	8
14.	Самостоятельная работа	12
15.	Изготовление столярно-мебельного изделия	14
16.	Бригадный метод работы	2
17.	Ремонт столярного изделия	12
18.	Безопасность труда во время столярных работ	4
19.	Крепежные изделия и мебельная фурнитура	4
20.	Практическое повторение	2
21.	Самостоятельная работа	6

Раздел (Слесарное дело) – 95 часов.

1.	Вводное занятие	2
2.	Изготовление машинных тисков из уголкового материала	8
3.	Сверление и зенкование	6
4.	Изготовление профильного шаблона	4
5.	Отделка и защита от коррозии поверхности детали	4
6.	Обработка поверхности металлических деталей	2
7.	Самостоятельная работа	4
8.	Пространственная разметка и обработка детали	4

9.	Фрезирование металла	4
10.	Сплавы металлов термическая обработка стали	2
11.	Самостоятельная работа	6
12.	Опиливание широкой криволинейной поверхности и сопряжения	2
13.	Изготовление трубки подковообразной формы	4
14.	Жестяницкие работы	4
15.	Практическая работа	4
16.	Обработка металла без снятия стружки	2
17.	Простейший ремонт электронагревательного прибора	4
18.	Практическая работа	2
19.	Самостоятельная работа	5
20.	Контрольно – измерительный инструмент	2
21.	Изготовление контрольного угольника	4
22.	Личная гигиена рабочего на производстве	4
23.	Основные виды обработки металла резанием	4
24.	Экскурсия в металлообрабатывающий цех (предприятие)	2
25.	Промежуточная аттестация	1
26.	Самостоятельная работа	6
Раздел (Сельскохозяйственный труд) – 25 часов		
1.	Вводное занятие	2
2.	Практическая работа на пришкольном участке	10
3.	Самостоятельная работа	12
4.	Заключительное занятие	1
Итого:		272

Календарно-тематический план уроков технологии 5 класса

№ п/п	Тема урока	Планируемый результат	Дата	
			План	Факт
Раздел «Сельскохозяйственный труд» - 26 часов				
1	Вводное занятие: Охрана труда и правила безопасности на уроках технологии в 5 классе	Задачи на учебный год. Требования по охране труда и безопасности, средства защиты на занятиях	01.09	
2	Значение сельхоз. труда в жизни людей	Значение с/х труда в жизни людей, в жизни школы. Виды работ, продукция и оплата труда в хозяйствах. Использование с/х продукции. Подсобное хозяйство в школе: виды производимой продукции и ее использование	02.09	
3-5	Значение уборки овощей	Цель заготовки овощей и картофеля. Значение современной уборки овощей. Правила уборки овощей и картофеля, Правила безопасности при работе сельхозинвентарем	05.09 06.09 07.09	
6-18	Участие в сборке овощей и картофеля	Копка картофеля и овощей на пришкольном участке. Просушка, сортировка корнеплодов, обрезка ботвы, закладка на хранение	07.09 08.09 09.09 12.09 13.09 14.09 14.09 15.09 16.09 19.09 20.09 21.09 21.09	
19-20	Значение уборки после урожайных остатков. Грабли: назначение, применение, работа	Цель уборки ботвы овощей. Назначение граблей: устройство, правила безопасности и работы с граблями	22.09 23.09	
21-26	Уборка ботвы и мусора на пришкольном участке	Сбор ботвы картофеля, овощей, мусора на пришкольном участке, вынос на край участка	26.09 27.09 28.09 28.09 29.09 30.09	

Раздел «Столярное дело» - 154 часа

27-28	Столярное дело (основные понятия)	Основные понятия раздела «Столярное дело», ОТ и ПТБ на занятиях столярным делом, рабочее место столяра, инвентарь.	03.10 04.10	
29-30	Пиление столярной ножовкой	Понятие «пиление», «плоскость», основная мера «миллиметр». Виды брака при пилении и работе шкуркой	05.10 05.10	
31-32	Столярные инструменты и приспособления	Виды: (измерительная линейка, столярный угольник, столярная ножовка, стусло).	06.10 07.10	
33-36	Пиление брусков столярной ножовкой	Работа столярной ножовкой. Пиление поперек волокон в стусле. Шлифование в пакете 2, шлифование торцов деталей шкуркой. Пиление под углом в стусле. Контроль за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника.	10.10 11.10 12.10 12.10	
37-40	Промышленная заготовка древесины	Дерево: основные части, основы деревьев. Древесина: использование, заготовка. Пиломатериал: виды, использование	13.10 14.10 17.10 18.10	
41-42	Рисунок детали изделия	Назначение рисунка, выполнение рисунка. Обозначение размеров	19.10 19.10	
43	Шило – назначение инструмента	Назначение инструмента, приемы пользования инструментом, ПТБ при работе с шилом	20.10	
44-50	Изготовление игрушек из древесного материала	Разметка деталей из выстроганных по толщине и ширине брусков, реек и нарезанных по ширине полосок фанеры. Одновременная заготовка одинаковых деталей. Пиление полосок фанеры в приспособлении. Подготовка отверстий для установки гвоздей с помощью шила. Сборка и контроль изделий	21.10 24.10 25.10 26.10 26.10 27.10 28.10	
51-54	Самостоятельная работа по выбору учителя	Изготовление изделий по выбору учителя: подбор заготовок, разметка рисунка, выпиливание деталей ножовкой, обработка наждачной, работа с шилом	07.11 08.11 09.11 09.11	
55-58	Сверление. Сверлильный станок	Повторение ОТ и ПТБ на уроках в мастерской. Сверление - понятие, (сквозное и несквозное сверление). Настольный сверлильный станок – назначение,	10.11 11.11 14.11	

		устройство и применение сверла. Виды : спиральное, перовое), назначение. ПТБ на настольном сверлильном станке	15.11	
59-60	Изготовление подставки для карандашей, ручек	Разметка заготовок по линейке и угольнику. Крепление сверла в патрон станка. Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора. Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контроль глубины сверления	16.11 16.11	
61-62	Рашпиль, напильник, коловорот, шурупы, отвертка – столярные инструменты	Назначение, устройство инструмента, их применение, приемы работы с инструментом. ПТБ при работе с инструментом	17.11 18.11	
63-72	Изготовление игрушек из древесины и других материалов	Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Изготовление деталей, обработка закругленных поверхностей рашпилем. Сборка изделия с помощью гвоздей, шурупов и клея	21.11 22.11 23.11-2 24.11 25.11 28.11 29.11 30.11-2	
73-74	Выжигание – понятие. Электровыжигатель	Понятие и предназначение выжигание. Электровыжигатель; устройство, назначение, приемы работы, ПТБ при работе	01.12 02.12	
75-82	Выжигание по рисунку	Подготовка поверхности изделия к выжиганию. Перевод рисунка на изделие с помощью копировальной бумаги. Выжигание по рисунку. Раскраска рисунка. Нанесение лака на поверхность изделия	05.12 06.12 07.12 07.12 08.12 09.12 12.12 13.12	
83-96	Самостоятельная работа (по выбору учителя)	Изготовление разделочных досок, нанесение рисунка через копирку, выжигание по рисунку , покрытие красками и лаком изделия	14.12 14.12 15.12 16.12 19.12 20.12 21.12 21.12 22.12 23.12 26.12 27.12 28.12 28.12	

97-98	Пиление лучковой пилой	Сообщение программы на 3-ю четверть. Пиление: виды (поперек и вдоль волокон), разница между операциями. Лучковая пила. Назначение, устройство, зубья для поперечного и продольного пиления, ПТБ при работе. Брак при пилении: меры предупреждения	09.01 10.01	
99-102	Изготовление деталей для будущего изделия лучковой пилой	Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Подготовка лучковой пилы к работе. Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Пиление поперек и вдоль волокон. Контроль правильности пропила угольником.	11.01 11.01 12.01 13.01	
103-104	Строгание рубанком	Широкая и узкая грани бруска, ребро бруска (доски). Длина, ширина. Толщина бруска (доски): измерение, последовательность разметки при строгании. Общее представление о строении древесины: характере волокнистости и ее влияние на процесс сгорания. Рубанок: назначение, устройство и правила безопасной работы с ним. Подготовка к работе рубанка	16.01 17.01	
105-108	Изготовление заготовок изделия рубанком	Крепление черновой заготовки на верстаке. Строгание широкой и узкой граней с контролем линейкой и угольником. Разметка ширины и толщины заготовки с помощью линейки и карандаша. Проверка выполненной работы	18.01 18.01 19.01 20.01	
109-110	Шило граненое, буравчик, шуруп, раззенковка	Назначение, устройство и применение: шило граненое. Буравчик, шуруп и его элементы, взаимодействие с древесиной. Раззенковка, устройство и применение. Правил работы.	23.01 24.01	
111-112	Дрель ручная	Назначение, устройство, применение инструмента, правила работы с инструментом. ПТБ при работе с шилом, отверткой и ручной дрелью	25.01 25.01	
113-114	Чертеж – основной документ для выполнения изделия	Назначение чертежа. Виды линий: видимого контура, размерная, выносная	26.01 27.01	
115	Сверление отверстий ручной дрелью	Установка сверла в дрель. Подготовка к работе. Сверление отверстий на отходах материалов	30.01	

116-126	Изготовление настенной полочки	Осмотр заготовок. Подготовка отверстий под шурупы шилом и сверлением. Зенковка отверстий. Завинчивание шурупов. Проверка правильности сборки. Отделка изделия шлифовкой и лакированием	31.01 01.02-2 02.02 03.02 06.02 07.02 08.02-2 09.02 10.02	
127-138	Самостоятельная работа (по выбору учителя)	Подбор материала и изготовление заготовок по шаблону. Отделка заготовок рубанком и наждачной бумагой. Соединение заготовок с помощью шурупов. Сборка изделия. Отделка изделия наждачной бумагой и лакокрасочными материалами. Контроль качества работы.	13.02 14.02 15.02 -2 16.02 17.02 20.02 21.02 22.02 27.02 28.02 01.03	
139-142	Изготовление кухонной утвари. Черчение	Построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка. Древесина для изготовления кухонных инструментов и приспособлений. Выполняемое изделие: назначение, эстетическое требование	01.03 02.03 03.03 06.03	
143-157	Изготовление разделочной доски, кухонной лопаточки.	Подбор материала и подготовка рабочего места. Черновая разметка заготовки по чертежу изделия. Строгание. Чистовая разметка и обработка заготовки. Отделка изделия. Проверка качества работы	07.03 10.03 13.03 14.03 15.03-2 16.03 17.03 20.03 21.03 22.03-2 23.03 24.03 27.03	
158-159	Соединение рейки с брусом врезкой	Врезка как способ соединения деталей. Паз – назначение, ширина, глубина. Необходимость плотной подгонки соединений. Требование к качеству разметки. Стамеска: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы	03.04 04.04	

160-168	Изготовление подставки из реек для цветов	Строгание брусков и реек по чертежу. Одновременная разметка пазов на двух брусках. Выполнение пазов. Соединение и подгонка деталей. Предупреждение неисправимого брака	05.04 06.04 08.04 08.04 11.04	05.04 07.04 08.04 10.04	
169-179	Самостоятельная работа по выбору учителя (изготовление 3-4 изделий)	Подбор материала, работа с чертежом, изготовление заготовок. Разметка по чертежу деталей, их изготовление. Соединение деталей, отделка	12.04 13.04 17.04 19.04-2 20.04 24.04	12.04 14.04 18.04 21.04	
180	Промежуточная аттестация. Практическая работа(изготовление подставки для ручек и карандашей)	Подбор материала, работа с чертежом, изготовление заготовок. Разметка по чертежу деталей, их изготовление. Соединение деталей, отделка	25.04		

Раздел (Сельхоз работы) - 24 часа.

181-182	Сельхоз работы: Пришкольный огород, участок	ПТБ при работе ручным инвентарем: лопата, вилы, температурный режим	26.04-2		
183-202	Работа на пришкольном огороде, участке	Подготовка участка к посадке: уборка от мусора, вскопка земли по борозды, грядки лопатой. Возделывание грядок. Отбор семян к посадке. Посадка огорода, семян цветов в клумбы, поливка, уход.	27.04 03.05 04.05 10.05 11.05 15.05 17.05 18.05 22.05 24.05-2	28.04 03.05 05.05 10.05 12.05 16.05 17.05 19.05 23.05	
203-204	Заключительное занятие	Подведение итогов за учебный год. Повторение учебного материала, задание на лето (самостоятельно работать с инвентарем)	25.05 26.05		

Календарно-тематический план уроков технологии 6 класса

№ п/п	Тема урока	Планируемый результат	Дата	
			План	Факт

Раздел «Сельскохозяйственный труд» - 34 часа

1-2	Охрана труда и ПТБ на уроке технологии в 6 классе	Анализ результатов обучения в 5 классе. Задачи обучения в предстоящем году. ПТБ и ОТ на уроке. Спец. Одежда. Правила личной гигиены	01.09 01.09	
3-4	Картофель. Сроки уборки и правила копки картофеля.	Картофель. Сроки уборки картофеля. Правила выкопки клубней без повреждения. Инструмент для копки картофеля. ПТБ и ОТ при копке картофеля	02.09 02.09	
5-18	Выкопка клубней картофеля	Выкопка клубней картофеля. Сбор клубней и их просушка. Закладка клубней на хранение в тару	05.09 06.09-2 07.09-2 08.09-2 09.09-2 12.09 13.09-2 14.09-2	
19-20	Почва и ее обработка	Общее представление о почве и пахотном слое. Значение почвы для выращивания. Удобрение почвы. Обработка почвы с помощью лопаты. Правила вскапывания почвы лопатой. Требования к качеству вскапывания	15.09 15.09	
21-34	Обработка почвы	Выбор лопаты, осмотр участка и определение плана работы. Соблюдение глубины вскапывания	16.09-2 19.09 20.09-2 21.09-2 22.09-2 23.09 -2 26.09 27.09-2	

Раздел (Столярное дело) – 175 часов.

35-36	Вводное занятие «Столярное дело»	Задачи обучения, повторение знаний за 5 класс, план работы. ОТ и ПТБ на уроках столярного дела	28.09-2	
-------	----------------------------------	--	---------	--

37-41	Изготовление изделия из деталей круглого сечения (швабра, ручки для инструмента, черенки)	Диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Материал для ручки лопаты, швабры, граблей. ПТБ при строгании и отделке изделия	29.09-2 30. 09-2 03.10	
42-47	Изготовление швабры	Выпиливание заготовки по заданным размерам. Строгание бруска квадратного сечения. Разметка центра на торце заготовки. Строгание ребер (округление). Обработка напильником и шлифование. Проверка готовой продукции	04.10 04.10 05.10 05.10 06.10 06.10	
48-49	Строгание. Разметка рейсмусом	Назначение, устройство и виды столярного рейсмуса. ПТБ при работе. Лицевая сторона бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки	07.10 07.10	
50-55	Измерение заготовки, строгание. Работа с рейсмусом	Измерение заготовки. Определение припусков на обработку. Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой кромки. Контроль работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски. Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы	10.10 11.10-2 12.10 -2 13.10	
56-59	Геометрическая резьба по дереву	Назначение резьбы, виды резьбы. Используемый материал. Инструменты для резьбы. Геометрические узоры и рисунки. ПТБ при резьбе. Возможный брак при работе	13.10 14.10-2 17.10	
60-73	Изготовление учебной дощечки и геометрическая резьба	Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Вырезание геометрического орнамента. Отделка морилкой, анилиновыми красителями. Анализ выполненной работы	18.10-2 19.10-2 20.10-2 21.10 -2 24.10 25.10 -2 26.10-2 27.10	
74-81	Практическое повторение. Изготовление изделий для школы: изготовление указок	Подбор заготовок, разметка. Строгание рубанком, отделка изделия наждачной бумагой. Лакирование изделия, контроль качества изделия	27.10 28.10-2 07.11 08.11-2 09.11-2	
82-89	Самостоятельная работа: изготовление детской лопатки	Изготовление с ориентировкой на чертеж детской лопатки	10.11-2 11.11-2 14.11 15.11-2 16.11	

90-93	Угловое концевое соединение брусков вполдерева	Назначение шипа, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условие прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование	16.11 17.11-2 18.11	
94-99	Изготовление подрамника	Разметка и выпиливание шипов. Подгонка соединения. Нанесения клея на детали. Проверка прямоугольности соединения, прессование (установка соединения в зажимах)	18.11 21.11 22.11-2 23.11-2	
100-101	Сверление	Сверлильный станок: устройство, назначение. Техника безопасности при работе. Зажимной патрон: назначение, устройство. Спиральное сверло с цилиндрическим хвостиком: элементы. Диаметры. Инструменты для выполнения больших отверстий	24.11-2	
102-103	Сверление на сверлильном станке	Сверление на сверлильном станке с использованием отходов материалов	25.11-2	
104-107	Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки	Пила выкружная (для криволинейного пиления). Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Исправимый и неисправимый брак при пилении. Напильник драчевый. Виды, назначение, форма. Стальная щетка. ПТБ при работе стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Выпуклые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Округление угла. Точка сопряжения	28.11 29.11-2 30.11	
108-122	Изготовление вешалки «плечики»	Разметка криволинейной детали по шаблону. Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Строгание выпуклых кромок стамеской, напильником, шкуркой	30.11 01.12-2 02.12-2 05.12 06.12-2 07.12-2 08.12-2 09.12 09.12 12.12	
123-130	Изготовление подрамника, полочки с криволинейными деталями	Выполнение заданной работы самостоятельно, по технологии, изученной на предыдущих уроках	13.12-2 14.12-2 15.12 15.12 16.12 -2	

131-139	Изготовление изделий по выбору учителя (самостоятельная работа)	Изготовление изделий по ранее изученным технологиям (выполнение заказа школы)	19.12 20.12 20.12 21.12-2 22.12-2 23.12-2	
140-144	Долбление сквозного и несквозного гнезда	Гнездо как элемент столярного соединения. Виды (сквозное и глухое), размеры (длина, ширина, глубина). Столярное долото: назначение, устройство, сравнение со стамеской, определение качества, заточка, правила безопасного пользования. Прием долбления по ширине гнезда больше ширины долота. Брак при долблении: виды разметки гнезда. Линия невидимого конкурра чертежа	26.12 27.12-2 28.12-2	
145-147	Долбление сквозного и несквозного гнезда. Изготовление средника лучковой пилы	Разметка несквозного (глухого) и сквозного отверстия (гнезда). Крепление детали при долблении. Последовательность долбления сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской	09.01 10.01-2	
148-151	Свойства основных пород	Хвойные породы (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственные (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, тополь). Породы: произрастание, свойства древесины (твёрдость, прочность, цвет, текстура), промышленное применение	11.01 11.01 12.01 12.01	
152-153	Свойства основных пород	Определение древесных пород по образцам	13.01 13.01	
154-157	Угловое соединение (серединное) на шип одинарный сквозной УС-3	Соединение УС-3: применение, элементы (торцевая грань шипа, заплечики, боковые грани шипа, толщина, ширина, длина шипа, глубина стенки проушины). Зависимость прочности соединения от плотности подгонки деталей. Пилы для выполнения шиповых соединений. Значение лицевых сторон деталей при сборке изделия. ПТБ при обработке шипа и сборке соединения	16.01 17.01-2 18.01	
158-161	Изготовление образца соединения УС-3	Выполнение соединения: подбор ,материала, разметка, выполнение проушин, шиповых соединений	18.01 19.01-2 20.01	

162-179	Изготовление скамейки, подставки под цветы	Подбор материала. Черновая разметка. Крой заготовок. Выполнение чистовых заготовок. Разметка деталей. Выполнение соединений. Сборка на «сухо». Подгонка и сборка на клею	20.01 23.01 24.01-2 25.01-2 26.01-2 27.01 27.01 30.01 31.01-2 01.02-2 02.02-2 03.02	
180-183	Угловое концевое соединение деталей на шип открытый, сквозной, одинарный УК-1	Применение соединений УК-1, учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке изделия. Условные прочности соединения. Чертеж и образец соединения УК-1. ПТБ при выполнении соединения	03.02 06.02 07.02 07.02	
184-191	Рамка для табурета .Подрамник для стенда.	Изготовление чистовых заготовок. Разметка проушины с кромкой и торца. Выпиливание проушины внутрь от линии разметки. Разметка шипа. Выпиливание шипа слева и справа от риски. Долбление проушины с двух сторон. Подгонка соединения и обозначение деталей. Проверка качества.	08.02-2 09.02 09.02 10.02 10.02 13.02 14.02	
192-193	Стамеска и долото	Название элементов стамески и долота. Угол заточки. Бруски для заточки и правки стамески долота. Способы определения качества заточки. ПТБ при заточке.	14.02 15.02	
194-197	Заточка стамески долота	Заточка стамески и долота на бруске. Правка стамески и долота. Проверка правильности заточки.	15.02 17.02 16.02-2	
198-201	Склеивание	Клей :назначение, виды происхождения ,свойства, применение, сравнение. Определение качества клеевого раствора. Последовательность склеивания при разных видах клея. Определения вида клея по внешнему виду и запаху.	17.02 20.02 21.02-2	
202-209	Практическое повторение	Повторить умение в заточке стамесок, изготовить изделие по выбору учителя.	22.02-2 27.02 28.02-2 01.03-2 02.03	

Раздел (Слесарное дело) – 68 часов.

210	Слесарное дело (повторение пройденного в 5 классе)	Техника безопасности в мастерской	02.03	
211-214	Изготовление деталей прямоугольной формы	Организация рабочего места слесаря. Требования к точности разметки. Припуск на обработку. Разметочные инструменты: устройство, назначение, бережение. ПТБ чертилкой. Рубка в тисках по уровню губок: приемы, виды брака, меры по предупреждению. Слесарные тиски: назначение, устройство, правила бережения. Различие металлов по твердости. Слесарное зубило и молоток: устройство, применение. ПБ при рубке металла. Плоский напильник: виды, назначение, устройство, бережение. Отпиливание металла: приемы, типичные ошибки, техника безопасности. Проверочная линейка и угольник: назначение, устройство, способы применения. Чертеж: применение, виды линий (основная, сплошная тонкая)	03.03-2. 06.03 07.03	
215-218	Упражнение с зубилом: нанесение рисок и рубка стали по метке	Нанесение параллельных и перпендикулярных рисок. Рубка листовой стали по уровню губок с применение направителя и резиновой шайбы	07.03 09.03-2 10.03	
219-230	Изготовление деталей прямоугольной формы для будущих изделий ручек и совков	Организация рабочего места для разметки. Подготовка заготовок к разметки. Разметка от базовой кромки и от вспомогательной риски. Определение остроты заточки чертилки. Нанесение рисок по угольнику с полкой. Проверка правильности нанесения рисок. Разметка прямоугольника. Организация рабочего места для рубки. Разрубание металла за один и больше проходов. Организация рабочего места для отпиливания. Закрепление детали в тиски. Отпиливание прямоугольной формы кромки. Проверка отпиленной кромки на просвет. Последовательное отпиливание кромок прямоугольной заготовки. Контроль отпиливания по угольнику.	10.03 13.03 14.03-2 15.03-2 16.03-2 17.03-2 20.03 21.03	
231-233	Резание металла ножовкой	Слесарная ножовка: назначение, устройство, приемы работы, ПТБ. Ножовочное полотно: устройство, свойства металла	21.03 22.03-2	

234-236	Заготовки для изделий полосового, пруткового и листового материала. Кольца для труб для ручек инструментов	Крепление металла в тисках. Установка ножовочного полотна. Резание металла ножовкой	23.03-2 24.03	
237-243	Сверление	Сверления, назначения. Приспособления. Основные части настольного сверлильного станка. Спиральное сверло: устройство (рабочая часть – хвостик). Назначение элементов. Устройство рабочей части: канавки, ленточки, режущие кромки. Причины поломок при работе, правила уборки. Кулачковый сверлильный патрон. Машинные тиски. Назначение зенковки отверстия. Устройство зенковки. Безопасность труда при сверлении и зенковки.	24.03 27.03. 03.04 04.04-2 05.04-2	
244-249	Детали для последующих изделий	Установка патрона сверлильного станка. Крепление сверла в патроне. Крепление детали в машинных тисках. Удаление сверла из патрона и шпинделя станка. Сверление сквозных отверстий.	06.04-2 07.04-2 08.04-2	
250- 259	Самостоятельная работа. Изготовление молоточка детского с квадратным бойком.	Последовательность изготовления изделия	10.04 11.04-2 12.04-2 13.04-2 14.04 14.04 17.04	
260-266	Правка и гибка металла	Инструменты для правки и гибки металла. Правка толстой проволоки и прутков на плите. Правка полосового металла на плите и в тисках. Гибка металла.	18.04-2 19.04 19.04 20.04-2 21.04	
267	Промежуточная аттестация	Практическая работа (изготовление образца углового концевого соединения брусков вполдерева). Последовательность изготовления соединения	21.04	
268-270	Изготовление дужки для оконной ручки.	Последовательность изготовления изделия	24.04 25.04-2	
271-278	Рубка металла на плите.	Слесарное зубило и приемы работы с ним. Рубка металла на плите : приемы работы, правила безопасности. Изготовление заготовок для изделий	26.04-2 27.04-2 28.04-2	

			03.05-2	
--	--	--	---------	--

Раздел (Сельхоз. работы) – 28 часов.

279-280	Сельхоз работы: Пришкольный огород, участок	ПТБ при работе ручным инвентарем: лопата, вилы, температурный режим. Условия и сроки посадки	04.05-2	
281-304	Работа на пришкольном огороде, участке	Подготовка участка к посадке: уборка от мусора, вскопка земли по борозды, грядки лопатой. Возделывание грядок. Отбор семян к посадке. Посадка огорода, семян цветов в клумбы, поливка, уход	05.05-2 10.05-2 11.05-2 12.05-2 15.05 16.05-2 17.05-2 18.05-2 19.05-2 22.05 23.05-2 24.05-2 25.05-2	
305-306	Заключительное занятие	Подведение итогов за учебный год. Повторение учебного материала, задание на лето (самостоятельно работать с инвентарем)	26.05 26.05	
	Всего:306 часов			

Календарно-тематический план уроков технологии 7 класса

№ п/п	Тема урока	Планируемый результат	Дата	
			План	Факт

Раздел «Сельскохозяйственный труд» - 20 часов

1-2	Охрана труда и ПТБ на уроке технологии в 7 классе	Анализ результатов обучения в 6 классе. Задачи обучения в предстоящем году. ПТБ и ОТ на уроке. Спец. Одежда. Правила личной гигиены	01.09 01.09	
3-4	Сроки уборки и правила копки картофеля, моркови, свеклы	Признаки созревания семенных зонтиков у моркови, свеклы. Сроки уборки моркови и свеклы. Дозревание семян. Правила выкопки клубней без повреждения. Инструмент для копки картофеля. ПТБ и ОТ при копке картофеля	02.09 02.09	
5-6	Уборка столовых корнеплодов и учет урожая	Сроки уборки столовых корнеплодов. Правила подкапывания корнеплодов. Способы учета урожая и урожайности. Правила обрезки ботвы. Хранение корнеплодов. Сортировка корнеплодов. Признаки нестандартной продукции	05.09 06.09	
7-20	Уборка столовых корнеплодов и учет урожая	Подкапывание корнеплодов свеклы, моркови и уборка грядок. Обрезка ботвы у корнеплодов. Закладка на хранение. Определение массы корнеплодов в ведре. Подсчет общей массы урожая и расчет урожайности. Сортировка корнеплодов. Отбор нестандартной продукции. Перекопка земли. Заготовка земли для рассады	07.09-2 08.09-2 09.09-2 12.09 13.09 14.09-2 15.09-2 16.09-2	

Раздел (Столярное дело) – 148 часов

21-22	Вводное занятие «Столярное дело»	Задачи обучения, повторение знаний за 6 класс, план работы. ОТ и ПТБ на уроках столярного дела	19.09 20.09	
-------	----------------------------------	--	----------------	--

23-24	Фугование	Назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Устройство фуганка . Двойной нож: назначение, требования к заточке. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. ПТБ при фуговании	21.09 -2	
25-30	Подкладная доска для трудового обучения.	Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в приспособлении. Строгание лицевой пласта щита. Заключительная проверка изделия	22.09-2 23.09-2 26.09 27.09	
31-32	Хранение и сушка древесины	Значение правильности хранения материала. Способы хранения древесины. Естественная и намеренная сушка. Виды брака при сушке. ПТБ при укладке материала в штабель и при его разборке	28.09-2	
33-34	Экскурсия на склад лесоматериала	Экскурсия на склад лесоматериала	29.09-2	
35-36	Геометрическая резьба по дереву	Резьба по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож) виды и правила безопасной работы. Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании треугольников	30.09-2	
37-44	Изготовление и украшение разделочной доски	Проверочное повторение	03.10 04.10 05.10-2 06.10 06.10 07.10-2	
45-50	Самостоятельная работа	По выбору учителя	10.10 11.10 12.10-2 13.10-2	
51-54	Угловое концевое соединение на шип несквозной УК-4	Понятие – шероховатость обработанной поверхности детали. Неровность поверхности: виды, причины, устранение. Шерхебель: назначение, устройство, особенности заточки ножа, правила безопасной работы. Последовательность строгания шерхебелем и рубанком. Зависимость чистоты пропила от величины и развода зуба пильного полотна. Ширина пропила. Соединение УК-4: применение, конструктивные особенности, анализ чертежа соединения. Чертеж деталей в прямоугольных пропорциях: главный вид, вид сверху, слева	14.10 14.10 17.10 18.10	

55-60	Изготовление подставки для цветов	Изготовление образца соединения УК-4 из материалов. Обработка чистой заготовки. Разметка соединения УК-4, разметка глухого гнезда. Спилание шипа на полутемок. Сборка на клею. Зажим соединения в приспособлении для склеивания	19.10-2 20.10-2 21.10-2	
61-64	Непрозрачная отделка столярного изделия	Назначение непрозрачной отделки. Отделка клеевой, масляной и эмалевой красками. Основные свойства этих красок. Ознакомление с производственными способами нанесения красок. Время выдержки окрашиваемой поверхности. Промывка и хранение кистей. Шпаклевание углублений, трещин, торцов. Сушка и зачистка шлифовальной шкуркой. Отделка олифой. ПТБ при окрасе	24.10 25.10 26.10-2	
65-68	Токарные работы с деревом	Токарный станок по дереву: устройство основных частей, название и назначение, ПТБ. Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения: устройство, применение, ПБО. Кронциркуль (штангенциркуль): назначение, применение, ПТБ с электричеством	27.10 27.10 28.10 28.10	
69-78	Детали игрушек из строительного материала (изготовление городков, шашек)	Организации рабочего места. Предварительная заготовка обработки. Крепление заготовки в центах и заколотку. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкурной в прихвате. Отрезание изделия резцом. Практическое повторение. Выполнение изделий для школы. Самостоятельная работа по выбору учителя	07.11 08.11 09.11-2 10.11-2 11.11-2 14.11 15.11	
79-82	Обработка деталей из древесины твердых пород	Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущими инструментами. Сталь (качество). Резец столярного инструмента: угол заточки. Требования к материалу для ручки инструмента. Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков	16.11 16.11 17.11 17.11	
83-92	Изготовление ручек для молотка, стамески, долота	Подбор материала. Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины. Обработка к отделке изделий. Насадка ручек	18.11-2 21.11 22.11 23.11-2 24.11-2	

			25.11-2	
93-96	Угловое концевое соединение на УС со вставным плоским шипом сквозным УК-2	Применение бруска с профильной поверхностью. Инструменты для строгания профильной поверхности. Механическая обработка профильной поверхности. Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля. Приемы разметки соединения деталей с профильными поверхностями. Правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем	28.11 29.11 30.11 30.11	
97-100	Изделие – рамка для портрета	Изготовление соединения УК-2 из материалов. Разборка и сборка фальцгобеля, зензубеля. Разметка и строгание фальцгобелем. Подчистка фальца зензубелем	01.12-2 02.12-2	
101-102	Круглые лесоматериалы	Бревна, кряжи, чурки. Хранение круглых лесоматериалов. Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а так же к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека. Способы распиливания бревен	05.12 06.12	
103-112	Изготовление соединения УК-2 из материалоотходов	Практическое повторение. Изготовление табурета, рамки для портрета	07.12-2 08.12-2 09.12-2 12.12 13.12 14.12-2	
113-116	Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2	Угловые ящичные соединения. Виды соединения на шип прямой открытый УЯ-1. Соединения на шип прямой открытый УЯ-2. конструкция, сходство, различие видов, применение. Шпунтубель: устройство, применение, накладка. Малка и транспортир, устройство и применение	15.12-2 16.12-2	
117-124	Изготовления ящика для стола, картотеки, аптечка	Измерение углов транспортиром. Установка на малке заданного угла по транспортиру. Изготовление углового ящичного соединения из материалов. Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам. Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Установка малки по транспортиру. Разметка по малке или шаблону. Выпиливание и долбление проушин, выполнение шипов. Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Сборка на	19.12 20.12 21.12-2 22.12-2 23.12-2	

		сухо и склеивание ящичных соединений		
125-126	Свойства древесины	Древесина: внешний вид, запах. Микроструктура. Влажность, сушка и разбухание, плотность, электро и теплопроводность. Основные механические свойства (твёрдость, способность удерживать металлические крепления, износ стойкости, сопротивление раскалыванию)	26.12 27.12	
127-128	Свойства древесины	Определение влажности древесины весовым методом. Изучение основных механических и технологических свойств древесины	28.12-2	
129-132	Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки	Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопряжение поверхностей разной формы. Гнездо, паз, проушина, сквозное и несквозное отверстие. Сверло: виды, пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточкой, устройство. Зенкеры простой и комбинированный. Заточка спирального сверла. Обозначение радиусных кривых на чертеже. Соотношение радиуса и диаметра	29.12-2 30.12-2	
133-144	Изготовление ручки для ножовки (аптечка)	Подбор материала для изделия. Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля и по шаблону. Разметка центров отверстий для высверливания по контуру. Высверливание по контуру. Обработка гнезд стамеской и напильником. Практическое повторение виды работ – аптечка, ручка для ножовки	09.01 10.01 11.01-2 12.01-2 13.01-2 16.01 17.01 18.01-2	
145-168	Самостоятельная работа	По выбору учителя 3-4 изделия	19.01-2 20.01-2 23.01 24.01 25.01-2 26.01-2 27.01-2 30.01 31.01 . 01.02-2 02.02-2 03.02-2 06.02	

			07.02 08.02-2	
--	--	--	---------------	--

Раздел (Слесарное дело) – 14 часов

169-170	Вводное занятие	Повторение за 6 класс. ПТБ при слесарной работе	09.02-2	
171-172	Выполнение прямоугольного отверстия	Требования к точности и качеству выполнения изделия. Надфиль: виды, их устройство, форма сечения, правила, приемы работы, сбережения, техника безопасности. Расчет диаметра сверла для выполнения прямоугольного отверстия	10.02-2	
173-176	Ключ накидной для вентиля	Разметка изделия. Прием исправления начала сверления при уводе сверла. Пропиливание отверстия. Приемы предохранения от поднутренной сторон отверстия	13.02 14.02 15.02-2	
177-180	Свойства и применения металлов	Железная руда: внешний вид, добыча, использование. Металл: применение, получение, виды(черный, цветной), свойства (физические, механические), сравнительная стоимость. Физические свойства металлов: свойства намагничиваться, плавность, теплопроводность, тепловое расширение. Механические свойства: твердость, упругость, практичность, обрабатывать резанием. Черный металл: виды (медь, алюминий, олово, свинец), получение, применение. Внешний вид необработанной поверхности металла и его излома	16.02-2 17.02-2	
181	Демонстрация опытов	Теплопроводность металла. Тепловое расширение металла. Воздействие магнита на металл	20.02	
182	Лабораторная работа	Сравнение твердости, практичности, упругости металлов	21.02	

Раздел (Токарное дело) – 60 часов

183-184	Обтачивание гладких валиков	Понятие вращательное и поступательное движение. Токарный станок: назначение, основные узлы (станина, передняя бабка, суппорт, задняя бабка, электродвигатель) ПТБ. Устройство проходного резца и заготовки. Причины брака изделия и поломки резца. Центровая линия (штрихпунктирная)	22.02-2	
185-192	Заготовка детали	Установка размеров на заданный размер и измерение штангенциркулем. Работа на токарном станке. Пуск и остановка станка. Установка заготовки в патроне. Установка резца. Упражнение суппортом. Установка резца на глубину резания. Снятие пробной стружки. Установка детали в патроне. Установка резца по центру задней бабки. Проверка установки резца методом снятия пробной стружки. Проверка установки детали на биение. Продольная и поперечная подача суппорта вручную. Обтачивание цилиндрической поверхности с контролем детали диаметра штангенциркулем	27.02 28.02 01.03-2 02.03-2 03.03-2	
193-196	Практическая работа	Изготовление воротка для метчиков малых размеров	06.03 07.03 09.03-2	
197-200	Самостоятельная работа	Изготовление угольников крепежных для столярных изделий	10.03-2 13.03 14.03	
201-204	Опиливание плоскостей, сопряженных под внешним и внутренними углами	Выполняется из листовой стали Т=5мм. Длина катетов 150-200мм. Угольник центроискатель (состоит из угольника колодка и линии). К одной из сторон угольника на заклепках прикрепляют линейку. Рабочая грань (кромка) делит угол, образованный внутренними сторонами угольника (пополам). Разница между напильниками по числу насечек, приходящая на 10мм длины (характеристика напильников по насечке). Одинарная и двойная (перекрестная) насечка. Понятие – шероховатость поверхности детали. Обозначение шероховатости на чертежах при основных видах обработки металла. Транспортир – виды (школьный), разметочный, назначение, устройство, пользование	15.03 15.03 16.03 16.03	

205-208	Изготовление угольника для работы с бумагой и картоном	Измерение и откладывание заднего угла с помощью транспортира. Проведение параллельных линий с помощью ШТЦ-2	17.03-2 20.03 21.03	
209-210	Обтачивание ступенчатого валика, подрезание торцов и уступов	Токарный станок – назначение коробки скоростей, коробка подач и форсунка станка, рукоятка изменение частоты вращения, подачи. Увеличение окружной скорости с ростом диаметра детали. Влияние подачи на качество обработки поверхности. Подрезной резец – устройство. Обтачивание, обтачивание с помощью продольной механической подачи и при подрезании, приемы, ТБ. Операционная карта на токарную операцию.	22.03-2	
211-212	Заготовки для болтов винтов	Опробование станка. Установка скоростей, автоматическая подача детали (в холостую), подрезание торца или уступа. Установка заданной частоты вращения шпинделя. Включение и выключение продольной механической подачи. Установка подрезного резца. Обтачивание с применением продольной механической подачи	23.03-2	
213-215	Нарезание резьбы вручную	Винтовая резьба: назначение, виды (наружная, внутренняя), элементы (наружный диаметр, профиль, шаг). Инструменты и приспособления для нарезания резьбы. Виды – метчик, плашка, вороток, плашкадержатель. Устройства, применения. Обозначение резьбы на метчиках и плашках. Таблица диаметров стержней и отверстий для основной резьбы. Смазка применяемая при нарезании резьбы. Причины поломки метчиков и брака при резьбе. Обозначение резьбы на чертеже	24.03-2 27.03	
216-219	Заготовки для болтов и гаек	Выбор диаметра стержня и сверла для выполнения заданной работы. Нарезание резьбы в сквозном отверстии. Подготовка и проверка стержня для нарезания резьбы. Установка плашки в плашкодержатели. Нарезание резьбы. Проверка выполненной работы на глаз и резьбовым калибром	03.04 04.04 05.04 05.04	

220-221	Вытачивание наружной канавки, отрезание	Резцы – виды (прорезной, отрезной). Устройство, установка, проверка установки. Выбор резца. ПТБ при вытачивании канавок и отрезании	06.04-2	
222-223	Заготовки винтов к струбцинам	Установка и контроль прорезных и отрезных резцов. Последовательность вытачивания узких канавок за один проход. Вытачивание широких канавок. Измерение канавок ШНЦ отрезание ручной подачей с одновременным расширением канавки отрезание за счет поперечной подачи	07.04-2	
224-231	Практическое повторение	Изготовление струбцины (простые, раздвижные, двухвинтовые). Нарезка гаек, барашков.	10.04 11.04 12.04-2 14.04 14.04 17.04 18.04	
232-242	Самостоятельная работа	Изготовление двухвинтовой струбцины	19.04-2 20.04-2 21.04-2 24.04 25.04 26.04-2 27.04	
Работа с тонколистовым металлом – 9 часов				
243-244	Работа с тонколистовым металлом	Тонколистовой металл – получение, применение, правка на плите. Кровельная сталь: черная и оцинкованная. Черная и белая жечь. Свойства и применение металлов. Предохранение стали от ржавчины. Ножницы для резки металла. Их виды и назначение. Оправка для загиба кромок и углов коробочек. Киянка для работы с кровельным материалом и железом (жестью). Виды брака при работе с кровельным материалом. ПТБ с тонколистовым металлом.	27.04 28.04	
245-251	Изготовление поддона для цветов (коробочка, ванночка, лоток)	Разметка развертки. Последовательность вырезания развертки. Наладка ножниц. Приемы работы ножницами. Загибание кромок и неразрезанных углов коробки. Окраска изделий эмалевой краской с помощью кисти.	28.04 03.05-2 04.05-2 05.05-2	
252	Промежуточная аттестация.	Практическая работа. Изготовление ручки для напильника на токарном станке по дереву. Последовательность изготовления изделий. Оценка качества готовых изделий.	10.05	

Раздел (Сельскохозяйственный труд) – 20 часов

253	Овощеводство . Зеленые овощи.	Виды зеленых овощей (салат, шпинат, петрушка, укроп). Достоинство зеленых овощей (ранее получение витаминной продукции). Внешнее строение и особенности зеленых овощей	10.05	
254-271	Практическое повторение по выбору: работа на пришкольном участке.	Подготовка участка к сельскохозяйственным работам (очистка, вскопка земли, рыхление, возделывание грядок, проращивание семян, посадка огорода, уход, поливка, прополка)	11.05-2 12.05-2 15.05 16.05 17.05-2 18.05-2 19.05-2 22.05 23.05 24.05-2 25.05-2	
272	Заключительное занятие.	Подведение итогов за учебный год	26.05	

Календарно-тематический план уроков технологии 8 класса

№ п/п	Тема урока	Планируемый результат	Дата	
			План	Факт

Раздел (Сельскохозяйственный труд) -26 часов

1	Охрана труда и ПТБ на уроке технологии в 8 классе	Анализ результатов обучения в 7 классе. Задачи обучения в предстоящем году. ПТБ и ОТ на уроке. Спец. Одежда. Правила личной гигиены	01.09	
2-3	Овощеводство	Сведения уборки семян, сроки созревания семян, условия хранения	01.09-2	
4-7	Уборка семян редиса и укропа	Срезка засохших стеблей редиса, укропа под корень. Подвешивание пучков стеблей в проветриваемом помещении. Обмолот и очистка семян зимой	04.09-2 05.09-2	

8-9	Уборка капусты	Сроки уборки капусты ранних и поздних сортов. Причины разрыва кочана на корню и влияние этого явления на его сохранность. Способы уборки капусты. Переработка капусты и зимнее хранение кочанов	07.09	08.09	
10-17	Уборка капусты	Уборка кочанов капусты, удаление верхние верхних листьев. Отбор кочанов на первоочередное потребление и переработку. Отбор на корню кочанов для зимнего хранения, удаление из почвы вместе с корнями, подвешивание за кочерыгу в хранилище	08.09-2 12.09-2 15.09	11.09-2 14.09	
18-21	Осенний уход за плодовыми деревьями	Высокорослые и карликовые плодовые деревья: виды, их распространение в местных условиях. Понятие о приствольном круге плодового дерева. Осенние меры борьбы с вредителями плодового дерева, сада. Правила перекопки приствольного круга и внесения в него удобрения	15.09-2	18.09-2	
22-26	Осенний уход за плодовыми деревьями	Вырезка сухих ветвей. Удаление отмершей коры ,сбор ее на подстилку, сжигание. Сбор гнезд вредителей. Выкопка канавки по приствольному кругу, внесение минеральных удобрений в нее по норме. Перекопка приствольных кругов.	19.09-2 22.09-2	21.09	

Раздел (Столярное дело) – 126 часов

27-28	Вводное занятие	Задачи обучения, повторение знаний за 7 класс, план работы, ОТ и ПТБ на уроках столярного дела.	22.09-2		
29-36	Заделка пороков и дефектов древесины	Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Шпаклевка, назначение, виды (сухая, жидкая). Характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая). Станок одношпиндельный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка станка к работе. Сверление сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением	25.09-2 28.09	26.09-2 29.09-3	
37-42	Заготовки для предстоящих работ из отходов материала	Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку , высверливание или	02.10-2 05.10	03.10-2 06.10	

		долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки на клею. Обработка заделки. Оценка качества выполненной работы		
43-44	Пиломатериалы	Виды(брусья, доски, бруски, шпалы, рейки, дощечки). Назначение, характеристики основных видов, получение, хранение, обмер и стоимость	06.10-2	
45-48	Изготовление столярно-мебельного изделия	Мебель. Виды: стул, кресло, стол. Назначение и комплектация для разных помещений. Ознакомление с производственным изготовлением мебели. Содержание сборочного чертежа изделия.	09.10-2 10.10-2	
49-62	Изготовление скамейки, табурета, выставочной витрины	Чтение технической документации. Изготовление рамок, коробок, подвижных и неподвижных элементов мебели. Сборка и отделка изделия.	12.10 13.10-3 16.10-2 17.10-2 19.10 20.10-3 23.10-2	
63-74	Самостоятельная работа	По выбору учителя (полочка, шкаф)	24.10-2 26.10 27.10-3 30.10-2 09.11 10.11-3	
75-76	Изготовление разметочного инструмента	Разметочный инструмент. Материал, качество изготовления, точность. Ярунок-назначение, применение.	13.11-2	
77-80	Изготовление столярного угольника	Подбор материала. Подготовка рубанка к работе. Изготовление инструмента. Проверка изделия контрольным угольником. Установка малки по транспортиру.	14.11-2 16.11 17.11	
81-82	Токарные работы по дереву	Токарный станок: управление, уход, неисправности и их устранение. Правила безопасной работы.	17.11-2	
83-84	Представление о процессе резания древесины	Резец: элементы, грани, углы при прямолинейном движении. Виды резания(продольное, поперечное, торцевое).	20.11-2	
85-88	Приемы работы на токарном станке.	Приемы работы на токарном станке: снятие конуса резцом, выполнение шипов у ножек, сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.	21.11-2 23.11 24.11	
89-96	Изготовление ручек для напильников	Изготовление изделия по технологической карте. Проверка размеров изделия ШТЦ.	24.11-2 27.11-2 28.11-2 30.11 01.12	
97-108	Самостоятельная работа	Выполнение самостоятельной работы по выбору учителя	01.12-2 04.12-	

			2 05.12-2 07.12 08.12-3 11.12-2	
Изготовление столярно-мебельное изделия- 28 часов				
109-114	Столярно-мебельное изделие	Технология изготовления сборочных единиц, способы соединения, брак при работе, фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда.	12.12-2 14.12 15.12-3	
115-122	Изготовление столярно-мебельное изделие (полочка для книг)	Подбор материала, организация рабочего места. Изготовление сборочных единиц, деталей. Сборка и отделка изделия. Анализ выполненной работы.	18.12-2 19.12- 2 21.12 22.12-3	
123-124	Бригадный метод работы	Бригадный метод работы при производстве мебели. Организация пооперационной работы внутри бригады.	25.12-2	
125-128	Ремонт столярного изделия	Износ мебели: причины, виды. Ремонт изделия, виды ремонта (восстановление соединений, покрытие лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), технические требования к качеству. Составление дефектной ведомости.	26.12-2 28.12 29.12	
129-136	Ремонт столярного изделия (стул, стол)	Выявление повреждений на мебели: стуле, столе. Разборка изделия частично или полностью. Очистка соединения от старого клея. Ремонт или замена деталей. Склеивание элементов. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими угольниками. Подгонка узлов. Установка фурнитуры. Зачистка изделия. Окраска изделия лаком. Технические требования к качеству работ. Оценка качества ремонта.	29.12-2 11.01 12.01-3 15.01-2	
Безопасность труда во время столярных работ – 4 часа.				
137-140	Безопасность труда во время столярных работ	Значение ТБ при работе(гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травматизма(неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноса материала, ошибка при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством). Меры предохранения от травм .Высокая пожароопасность материалов, оборудования, легковоспламеняющихся жидкостей. Предупреждение пожаров. Первичные средства пожаротушения. Действия при пожаре.	16.01-2 18.01 19.01	

Крепежные изделия и мебельная фурнитура - 4 часа

141	Способы соединения деталей в столярных изделиях	Способы соединения деталей в столярных изделиях (на гвоздях, шурупах, клею, на шипах, комбинированные).	19.01	
142	Виды гвоздей и их использование	Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, отделочный), их использование. Стандартная длина.	19.01	
143	Виды и назначение шурупов, саморезов.	Шурупы и саморезы: виды, назначение. Стандартная длина. Распознавание видов.	22.01	
144	Мебельная фурнитура и крепежные изделия	Виды крепежных изделий и фурнитуры: болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля; их назначение.	22.01	
145-146	Практическое повторение: изготовление крепежных изделий	Выполнение работы по изготовлению крепежных изделий	23.01-2	
147-152	Самостоятельная работа по выбору учителя: изготовление подсвечника	Изготовление изделия по выбору учителя. Самостоятельно выполнить задание по карте: изготовление подсвечника с указанной схемой, размерами изделия	25.01 26.01-3 29.01-2	

Раздел (Слесарное дело) - 95 часов

153-154	Слесарное дело. Охрана труда и техника безопасности в слесарной мастерской	Назначение и виды слесарных работ. Организация рабочего места слесаря. ОТ и ПТБ при работе в слесарной мастерской. Повторение материала за 7 класс	30.01-2	
155-158	Приспособления для слесарных и столярных работ. Машинные тиски из уголкового материала	Изучение чертежей деталей, технические требования к изделию. Брак при изготовлении деталей и при сборке. Краска для металлической поверхности: виды, назначение, приемы нанесения. Сохранение кисти. ПТБ при окраске изделия	01.02 02.02-3	
159-162	Изготовление машинных тисков из уголкового материала	Подбор материала, выполнение заготовок. Изготовление деталей по размерам. Контроль работы. Сборка и подгонка. Качество готового изделия.	05.02-2 06.02-2	

Сверление и зенкование

163-166	Процесс «сверление и зенкование». Спиральное сверло	Назначение сверления. Спиральное сверло с коническим хвостовиком: устройство, назначение, лапки, ленточек и поперечной кромки углы резания. Сверла с пластинками из твердых сплавов. Цилиндрические зенковки с торцовыми зубьями: назначение, применение. Заточка сверла: одинарная	08.02 09.02-3	
---------	---	---	---------------	--

		(нормальная) и другие виды. Электродрель: назначение, устройство. Правила безопасной работы на сверлильном станке с электродрелью		
167-168	Сверление глубоких отверстий и зенкование	Сверление глубоких отверстий, полуотверстий, глухих отверстий, отверстий с уступами. Зенкование цилиндрической зенковкой. Сверление отверстий электродрелью	12.02-2	
169-170	Изготовление профильного шаблона	Требование к точности изготовления шаблонов, угловые градусы и минуты. Уникальный угломер: назначение, применение. Малка: назначение, применение	13.02-2	
171-172	Изготовление профильного шаблона	Опиливание по разметке без накернивания контуров деталей. Маркировка шаблонов цифровыми и буквенными клеймами	15.02 16.02	
173-176	Отделка и защита от коррозии поверхности детали	Назначение отделки поверхности деталей. Коррозии черных и цветных металлов: причины (влажность, шероховатости, контакт с разнородными металлами, следствие). Способы защиты металла от коррозии. Устойчивые и неустойчивые к коррозии металлы. Краски масляные, эмалевые и на летучих растворителях. Кисти, пистолеты – распылители, шлифовальные шкурки, абразивные порошки и шлифовальные пасты	16.02-2 19.02-2	
177-178	Обработка поверхности металлических деталей	Обработка поверхности деталей шкурками, абразивными порошками и пастами. Покрытие деталей красками	20.02-2	
179-182	Самостоятельная работа: нарезка гайки-барашка для натяжного винта слесарной ножовки	Чтение чертежа, выпиливание заготовки, нарезание резьбы, контроль работы	22.02 26.02-2 27.02	
183-184	Пространственная разметка и обработка по разметке детали	Штангенрейсмус: назначение, устройство, приемы работы. Элемент окружности, хорда. Элемент круга: сегмент. Таблица хорд. Применение таблицы хорд для деления окружности на равные части	27.02 29.02	
185-186	Разметка наклонных рисок на детали	Разметка наклонных рисок на плоских гранях детали по малке и угломеру. Разметка с помощью штангенрейсмуса	01.03-2	
187-190	Фрезерование металла	Фрезерование. Виды фрезерных работ. Горизонтальный фрезерный станок назначение, применение, устройство, органы управления продольной, вертикальной и поперечной	01.03 04.03-2 05.03	

		подачами переключение скоростей, виды фрез (цилиндрическая, дисковая, торцевая, отрезная). Приспособления для закрепления деталей, режим резания, ПТБ при работе, правила чистки и смазки. Пробный пуск и остановка станка. Снятие пробной стружки		
191-192	Сплавы металлов и термическая обработка стали	Сплав цветных металлов: применение, виды (бронза, латунь и др.) железоуглеродистый сплав (чугун, сталь). Зависимость свойств от содержания углерода. Чугун: состав, структура	05.03 07.03	
193-198	Самостоятельная работа: изготовление деталей торцового ключа к токарному станку	Подбор материала для заготовок деталей, разметка по шаблону, выпиливание по разметкам, отделка, контроль изделия	11.03-2 12.03-2 14.03 15.03	
199-200	Опиливание широкой криволинейной поверхности и сопряжения	Поверхность детали: формы (цилиндрическая, плоская, коническая), элементы (фаска, галтель, лыска, буртик, паз, торец). Обозначение разреза и сечения на чертеже	15.03-2	
201-204	Изготовление струбцин подковообразной формы	Разметка криволинейной поверхности, подбор напильников. Опиливание цилиндрической поверхности при горизонтальном и вертикальном положении заготовки. Пропиливание полукруглых канавок. Выполнение гантелей при сопряжении плоскости с цилиндрической и конической поверхностью	18.03-2 19.03-2	
205-208	Жестяницкие работы	Развертка изделия с припуском на фальцы по кромкам и фальцевые швы. Обработка тонкого металла: деформация, ПТБ. Фальцевый шов конструкции (одинарный, одинарный угловой) технические требования. Паяние мягким припоем. Электропаяльник: устройство, применение. Флюсы: назначение, виды. ПТБ при паянии. Выполнение фальцевых швов, пропаивание	21.03 22.03-3	
209-212	Практическая работа: изготовление коробочки из жести	Разметка разверстки по шаблону и чертежу. Выполнение фальцевых швов. Окраска выполненных изделий. Бескислотное паяние деталей, пропаивание фальцевых швов	25.03-2 04.04 05.04	
213-214	Обработка металла без снятия стружки	Применение литья в промышленности. Металлы: (чугун, сталь, алюминий, бронза). Свойства. Обработка металла давлением: виды ковка, горячая и холодная, штамповка, прокатка, волочение. Применение. Виды профилей проката.	05.04-2	

		Сварка металла: виды, применение. Дуговая и контактная электросварка. Газовая сварка и резка металла. Виды слесарной обработки отливо, поверхностей деталей после сварки и резки. Определение вида обработки изделия по образцу		
215-218	Простейший ремонт электронагревательного прибора	Применение электричества в технике и быту. Источники постоянного эл/тока. Проводники и изоляторы. Тепловое действие тока. Понятие – сила, напряжение и сопротивление тока. Схема прохождения тока в эл/нагревательном приборе. Типичные неисправности в эл/приборе: обрывы цепи, замыкание на корпус, подгорание мест соединений, механическая неисправность. Приемы проверки электричества в цепи в приборе. Действие эл/тока на организм человека. Первая помощь при поражении эл/током	08.04-2 09.04-2	
219-220	Практическая работа: разборка и ремонт электроприбора (утюга)	Разборка утюга, ремонт утюга, сборка и испытание утюга	11.04 12.04	
221-224	Самостоятельная работа изготовление коробок из кровельной стали	Выполнение задания самостоятельно по технологической карте	12.04-2 15.04-2	
225-226	Контрольно-измерительный инструмент	Контрольно-измерительный инструмент повышенной точности, виды, устройство, использование конуса при измерении. Притирочные материалы, назначение, виды	16.04-2	
227-230	Практическая работа: изготовление угольника контрольного	Определение припуска на доводку, проверка формы изделия после закалки. Доводка и притирка абразивными материалами	18.04 19.04-3	
231-234	Личная гигиена рабочего на производстве	Значение личной гигиены на производстве. Быстрое наступление усталости: причины, влияние вредных привычек. Роль физической культуры и закаливания. Рациональное питание. Средства защиты при работе с едкими и быстро летучими веществами (красками, растворителями и др.)	22.04-2 23.04-2	
235-238	Основные виды обработки металла резанием	Группы металлорежущих станков: токарные, сверлильные, шлифовальные, фрезерные. Виды работ, выполняемые на станках каждой группы. Режущий инструмент: типы (резец, фреза, сверло, шлифовальный круг), общий принцип работы.	25.04 26.04-3	

		Основные виды работ на станках. Движение на станках: резание подачей, прямолинейное и криволинейное вращательное и поступательное. Правила безопасности на территории завода, цеха.		
239-243	Экскурсия в металлообрабатывающий цех (предприятие)	Экскурсия в механический цех комбината «Ангара» Представление о работе на производстве по металлообработке.	29.04-2 30.04-2 03.05	
244-245	Промежуточная аттестация	Практическая работа	03.05-2	
246-255	Самостоятельная работа (по выбору учителя)	Изготовление приспособлений для столярных тисков.	06.05-2 07.05-2 10.05-3 13.05-2 14.05	

Раздел «Сельскохозяйственный труд» - 25 часов.

256-257	Садоводство	ПТБ при сельхоз работах, форма спецодежды, инструмент. Сроки посадки черенков смородины, правила посадки. Уход за черенками.	14.05 16.05	
258-267	Практическая работа на пришкольном участке	Подготовка участка к сельхоз работам(очистка, вскопка земли на клумбах, рыхление, возделывание грядок, проращивание семян, посадка, уход, поливка)	17.05-3 20.05-2 21.05-2 23.05 24.05-2	
268-279	Самостоятельная работа: посадка овощных культур	Подготовка семян картофеля, овощей к посадке, возделывание грядок, высадка в землю картофеля, обработка, уход за участком.	24.05 25.05-3 27.05-2 28.05-3 30.05 31.05-2	
280	Заключительное занятие	Подведение итогов за учебный год	31.05	

Календарно-тематический план уроков технологии 9 класса

№ п/п	Тема урока	Планируемый результат	Дата	
			План	Факт

Раздел «Сельскохозяйственный труд» - 26 часов

1	Охрана труда и ПТБ на уроке технологии в 9 классе	Анализ результатов обучения за 8 класс. Задачи обучения в предстоящем году. ПТБ и ОТ на уроке. Спец. Одежда. Правила личной гигиены	01.09	
2-3	Овощеводство	Признаки поражений растений томата фитофторой. Сбор плодов томата. Сбор незрелых плодов	01.09 05.09	
4-7	Уборка томатов	Раздельный сбор зрелых и незрелых плодов. Размещение незрелых плодов для созревания. Сбор семян томата, размещение их для полного размягчения в комнатных условиях. Выборка семян из полностью размягченных плодов. Промывка и просушка семян	06.09 06.09 06.09 07.09	
8-9	Уборка огурцов-семенников	Внешний вид огурцов-семенников, оставленных для получения семян. Сроки уборки и признаки созревания этих огурцов. Приемы хранения огурцов-семенников. Правила извлечения семян	07.09 08.09	
10-14	Сбор огурцов-семенников	Сбор огурцов-семенников до наступления заморозков. Размещение огурцов в комнатных условиях, наблюдение за состоянием семенников. Извлечение семян (разрез огурцов вдоль) из семенных камер. Промывка и просушка семян	08.09 12.09 13.09 13.09 13.09	
15-16	Садоводство. Уход за плодовыми деревьями	Признаки однолетнего прироста плодового дерева. Заглубление или оголение корневой шейки посаженного плодового дерева. Проверка состояния молодых посадок плодовых деревьев	14.09 14.09	
17-22	Уход за плодовыми деревьями	Осмотр молодых посадок. Замена погибших молодых деревьев новыми саженцами. Рыхление почвы в приствольных кругах и полив (по необходимости). Подсыпка почвы в приствольный круг при оголении корневой шейки. Проверка подвязки саженцев к кольям	15.09 15.09 19.09 20.03-3	
23-24	Подготовка сада к зиме	Грызуны-вредители молодых посадок деревьев. Борьба с грызунами. Приспособления для охраны молодых деревьев от грызунов. Сроки установки защитных приспособлений	21.09 21.09	

25-26	Подготовка сада к зиме	Подготовка материала для обвязки стволов саженцев плодовых деревьев к колям. Обвязка нижней части ствола молодого дерева еловыми ветками или толью. Проверка состояния обвязки через некоторое время	22.09 22.09	
-------	------------------------	--	----------------	--

Раздел (Столярное дело)-46 часов

27-28	Вводное занятие «Столярное дело»	Задачи обучения, повторение знаний за 8 класс, план работы. ОТ и ПТБ на уроках столярного дела	24.09 24.09	
29-32	Художественная отделка столярного изделия	Эстетические требования к изделию. Необходимый материал для маркетри. Цвет, текстура разных древесин пород. Окрашивание ножевой фанеры. Перевод рисунка на фанеру. Инструменты для художественной отделки изделия: косяк, циркуль-резак, рейсмус-резак. Правила пожарной безопасности в столярной мастерской. Причины возникновения пожара. Меры предупреждения пожара. Правила пользования электронагревательными приборами. Правила поведения на пожаре. Использование первичных средств пожаротушения	26.09 27.09 27.09 27.09	
33-44	Художественная отделка столярного изделия (шкатулка, коробка для шашек, шахмат и др.)	Организация рабочего места. Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы. Разметка штапиков и геометрического рисунка. Нарезание прямых полос. Нарезание штапиков. Нарезание геометрических фигур. Набор на бумагу геометрического орнамента. Наклеивание набора на изделие.	28.09 28.09 29.09-2 03.10 04.10 04.10 04.10 05.10 05.10 06.10-2	
45-64	Практическое повторение	Изготовление журнального столика с художественной отделкой поверхности	10.10 11.10-2 11.10 12.10-2 13.10-2 17.10 18.10-2 18.10 19.10-2 20.10-2 24.10 25.10-3	
65-72	Самостоятельная работа	Выполнение заказов школы	26.10-2 27.10-2 07.11 08.11-3	

Раздел (Мебельное производство) – 16 часов

73-74	Мебельное производство	Вводное занятие. План работы. Повторение ПТБ. Общие сведения о мебельном производстве	09.11-2	
75-78	Изготовление моделей мебели	Виды мебели: по назначению (бытовая, офисная, комбинированная), по способу соединения частей (секционная, сборная), эстетические и технические требования к мебели. Элементы деталей столярного изделия: брусok, обкладка, штапик, филенка, фаска, смягчение, закругление, гантель, калевка, фальц, платин, свес, гребень, паз	10.11 10.11 14.11 15.11	
79-88	Изготовление моделей мебели (игрушечная мебель М 1:2 (1:5) для игровой комнаты)	Изучение чертежей и изготовления деталей и сборки изделия. Выполнение заготовки операций. Разметка и обработка деталей. Сборка узлов «на сухо». Подгонка деталей и комплектующих изделий, сборка на клею. Проверка качества	15.11 15.11 16.11 16.11 17.11 17.11 21.11 22.11 22.11 22.11	
89-94	Трудовое законодательство	Порядок приема и увольнение с работы. Особенности приема и увольнения с работы на малых предприятиях региона. Трудовой договор. Права и обязанности рабочих на производстве. Перевод на другую работу, отстранение от работы. Виды оплаты труда. Охрана труда. Порядок разрешения трудовых споров. Трудовая и производственная дисциплина. Продолжительность рабочего времени. Перерывы для отдыха и питания. Выходные и праздничные дни. Труд молодежи. Действия молодого рабочего при ущемлении его прав и интересов на производственном предприятии	23.11 23.11 24.11 24.11 28.11 29.11	
95-104	Самостоятельная работа	Изготовление изделий по выбору учителя	29.11-2 30.11-2 01.12-2 05.12 06.12-3	

Раздел (Строительное производство) – 32 часа

105-112	Плотничные работы	Содержание плотничных работ на строительстве. Теска древесины: организация рабочего места ПТБ. Подготовка инструментов и приспособление к работе. Проверка правильности насадки топорика. Заточка и правка топора на заточке и бруске. Укладка на подкладки, крепление скобами и клиньями бревен. Разметка торцов бревен и отбивка лишней обтески шнуром. Теска бревен на канты. Оттеска кромок досок. Выборка четверти и пазов. Соединение бревна и бруска с помощью врубок. Разметка врубок по шаблонам, сращивание, наращивание и соединение бревна и бруска под углом. Сплачивание доски и бруска (делянки) в щит. Правила безопасности при изготовлении строительных конструкций. Проверка качества выполненных работ. Дисковая электропила. Электропила. Электрорубанок, устройство, работа, ПТБ	07.12 07.12 08.12 08.12 12.12 13.12 13.12 13.12	
113-118	Круглые лесоматериалы, пиломатериалы, заготовки и изделия	Хвойные и лиственные лесоматериалы. Использование, обмер и хранение. Виды пиломатериала: брусья, доски, бруски, обзол, шпалы, рейки, дощечки, планки. Виды досок в зависимости от способа распиловки бревна. Заготовка, назначение, виды по обработке (пиленая, клееная, калиброванная). Фрезерованные деревянные детали для строительства: плинтусы, наличники, поручни, обшивки, раскладки. Материалы и изделия для настилки пола (доски, бруски, линолеум, ковролин, плитка, плинтус). Свойства их применения. Паркет штучный, паркетные доски и щиты: назначение, технические условия. Упражнение: определение названий пиломатериалов, заготовок и изделий по образцам	14.12 14.12 15.12 15.12 19.12 20.12	
119-120	Фанера: виды,изготовление,применение	Изготовление фанеры, ее виды (клеевая, облицованная строганным шпоном, декоративная), размеры и применение.	20.12 20.12	
121-122	Свойства фанеры и ее сорта	Свойства фанеры и ее отношение к влаге. Сорта и пороки фанеры.	21.12 21.12	

123-125	Кровельные материалы	Назначение кровельных материалов. Рубероид, толь, пергамин кровельный, стеклорубероид, битумные мастики: свойства, применение. Лист азбоцементный: виды (плоский, волнистый) свойства. Кровельный материал: виды, (кровельное железо, черепица, металлочерепица), область применения.	22.12 22.12 26.12	
126	Облицовочные материалы	Назначение облицовочного материала. Картон облицовочный, лист гипсокартонный: их применение.	27.12	
127-128	Изготовление строительных инструментов, приспособлений, инвентаря для плотничных работ	Характеристика изготавливаемых изделий, назначение, технические требования к качеству выполнения. Понятие, черновая и чистовая заготовка.	27.12 27.12	
129-132	Изделия: терки, гладилка, соколы, растворный ящик. Малка для штукатурных работ. Ручки для штукатурных работ и инструментов.	Подбор материала. Раскрой материала в расчете на несколько изделий. Рациональная последовательность выполнения заготовительных, обрабатывающих и отделочных операций. Проверка готовых изделий и деталей	28.12 28.12 29.12 29.12	
133-136	Самостоятельная работа	По выбору учителя, изготовление терки	09.01 10.01-3	

Раздел (Мебельное производство) – 26 часов

137	Вводное занятие	Вводное занятие. План работы. Повторение ПТБ	11.01	
138-139	Изготовление несложной мебели с облицовкой поверхности	Назначение облицовки столярного изделия. Шпон: виды (строганный, лущенный). Свойства видов, производство. Технология облицовки поверхности шпоном. Применяемые клеи. Виды наборов шпона (в елку, в конверт, в шашку). Облицовочный, пленочный и листовой материалы. Виды, свойства. Облицовка пленками	11.01 12.01	

140-150	Изготовление мебели для школы	Подготовка шпона и клеевого раствора. Наклеивание шпона и клеевого раствора. Наклеивание шпона запрессовкой и с помощью притирочного молотка. Снятие свесов и гуммированной ленты. Выполнение облицовки пленкой.	12.01 16.01 17.01-3 18.01-2 19.01-2 23.01 24.01	
151-152	Мебельная фурнитура и крепежные изделия	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц (петли, направляющие). Виды петель. Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц (стяжки, крепежные изделия, замки, задвижки, защелки, кронштейны, держатели, остановы) фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков	24.01-2	
153-162	Самостоятельная работа	Изготовление деталей мебели с учетом качества и производительности труда	25.01-2 26.01-2 30.01 31.01-3 01.02-2	
Раздел (Строительное производство)-18 часов.				
163-166	Строительное производство	Оконный блок: элементы (бруски оконных коробок, створок, обвязки переплетов, форточек, фрамуг, отливы, нащельников, изготовление в производственных условиях	02.02 02.02 06.02 07.02	
167-180	Изготовление оконного блока	Подготовка рабочего места к изготовлению крупногабаритных деталей и изделий. Сборка элементов оконных блоков «насухо». Проверка сборки, сборка изделия на клею	07.02-2 08.02 08.02 09.02-2 13.02 14.02-3 15.02-2 16.02-2	
Раздел(Столярные и плотничные ремонтные работы) -37часов.				

181-184	Столярные и плотничные ремонтные работы	Дефекты столярно-строительного изделия. Виды, приемы выявления и устранения. Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов. Ремонт столярных соединений. Замена деталей с отщепами, сколами, трещинами, покоробленостью, заделка трещин. Ремонт оконной рамы, двери, столярной перегородки, встроенной мебели. Исправление ослабленных соединений, установка дополнительных креплений, ремонт и замена деталей	20.02 21.02-3	
185-190	Изделие с дефектом	Осмотр изделия, подлежащего ремонту. Выявление дефектов. Подготовка изделия к ремонту. Устранение дефекта. Проверка качества работы.	22.02-2 27.02 28.02-3	
191-194	Изоляционные и смазочные материалы	Виды изоляционного материала. Минеральная вата. Плиты из пенопласта. Гидроизоляционная пленка, виды, применение. Смазочный материал. Назначение, виды, свойства. Виды антисептирующих и огнезащитные материалов.	01.03-2 02.03-2	
195-197	Изоляционные и смазочные материалы.	Смазка инструментов и оборудования	06.03 07.03-2	
198-217	Самостоятельная работа	По выбору учителя	07.03 09.03-2 13.03 14.03-3 15.03-2 16.03-2 20.03 21.03-3 22.03-2 23.03-2 27.03	
Подготовка к экзаменам- 16часов.				
218-233	Подготовка к экзаменам	Изготовление изделий, равнозначных по трудности исполнения экзаменационному. Последовательность изготовления изделия.	03.04 04.04-3 05.04-2 06.04-2 10.04 11.04-3 12.04-2 13.04-2	

Раздел «Сельскохозяйственный труд» - 38 часов

234	Овощеводство	ПТБ при сельхоз. работах, форма спецодежды, инструмент, личная гигиена, виды работы	17.04	
235-246	Изготовление ящичков для рассады	Подбор заготовок, разметка заготовок, выпиливание по рисунку. Обработка стенок	18.04-3 19.04-2 20.04-2 24.04 25.04-3 26.04	
247-250	Овощеводство. Технология выращивания томатов для раннего созревания	Сорта и гибриды томатов. Сроки и условия посева семян томатов в ящички для рассады. Условия, необходимые для получения здоровой рассады.	26.04 27.04-2 03.05	
251-271	Практическое повторение по выбору: работа на пришкольном участке	Уборка пришкольного участка от мусора. Перекопка клумб, школьного огорода. Возделывание клумб. Посадка семян картофеля, свеклы, моркови, овощей, поливка, уход за рассадой, подкормка минеральными удобрениями.	03.05 04.05-2 10.05 -2 11.05-2 15.05 16.05-3 17.05-2 18.05-2 22.05 23.05-3 24.05-2	
272	Заключительное занятие	Подведение итогов за учебный год.	25.05	
	Всего за год 272 часов			

Учебно – методическое обеспечение.

1. Программа специальной коррекционной школы 8 вида для 5-9 классов под редакцией В.В. Воронковой. Авторы Мирский С.Л., Журавлёв Б.А., Иноземцева Л.С., Ковалёва Е.А., Васенков Г.В. (издательство «Владос» г. Москва-2001 год.)
2. Учебное пособие по столярному делу для учащихся 5-6 классов вспомогательной школы автора Б.А.Журавлёв (Издательство «Просвещение» 1984 год, г. Москва.)
3. Учебное пособие для 7-8 классов вспомогательной школы по столярному делу. Автор Б.А. Журавлёв (Издательство «Просвещение» г. Москва 1993 год).
4. Учебное пособие по сельскохозяйственным работам для 5-7 классов общеобразовательной школы под редакцией Д.И.Трайтака (Издательство «Просвещение» г. Москва 1991 год).
5. Учебное пособие по слесарному делу для учащихся 7-8 классов вспомогательной школы авторов И.П. Спиридонов, Г.П. Буферов, В.Г.Копелевич (Издательство «Просвещение» г. Москва 1993 год)
6. Пособие для учителя по преподаванию слесарного дела в специальных коррекционных образовательных учреждениях 8 вида, автор В.Г.Патрикеев (Издательство ООО «Харвест» 2007 год г. Минск).
7. «Работа с деревом» пособие для учителя автор Н.В. Белов (Издательство ООО «Харвест» 2007 г. Минск)
8. Справочник по инструментам автор М.М. Вевировский (Издательство АСТ «Астрель» г. Москва 2006)
9. Пособие для учителя «Работы по дереву» автор А. Никитин (Издательство «Эксмо» г. Москва 2006 год)
10. Пособие для учителя (Тематическое планирование и конспекты уроков по столярному делу для учащихся 9 классов) автор Д.А.Скурихин. Издательство (Владос) г. Москва 2013год.
11. Методическое пособие с электронным приложением (Уроки технологии с применением ИКТ 5 – 6 классы) автор В.П.Боровых. Издательство (Планета) г. Москва 2011год.
12. Пособие для учителя (Поурочные разработки по технологии для учащихся 7 класс) автор К.Л. Дерендяев. Издательство (Вако) г. Москва 2011год.
13. Интернет - ресурс